

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE

ERICK

DATA

19/02/2025

PROJETO

NOVO

PRAZO

15 DIAS

CLIENTE

PORMADE

SEGMENTO

PORTAS**DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:**

DESENVOLVER UM SELADOR/ PROMOTOR DE ADERÊNCIA, PRODUTO DE DEMANDA CONSTANTE DA PORMADE. DESENVOLVER DE ACORDO COM AMOSTRA DO CONCORRENTE (WILNA) QUE FORAM COLETADAS, EM PARALELO CROMATOGRÁFIA SOLVENTE PU PARA DILUIR O SELADOR, PRODUTO (CCB) FOI COLETADA. CLIENTE APLICA EM PVC WOOD E O RECOBRIMENTO É PET, CLIENTE NÃO SEDE O MATERIAL POIS O PROCESSO É FEITO EM MÁQUINA. DILUIÇÃO DO PRODUTO É DE 70% NECESSÁRIO NO MINI 5L DO PROMOTOR DE ADERÊNCIA 5L DO DILUENTE PU.

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês

Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico

Sim ☒ Não ☐

FISPQ

Sim ☐ Não ☐

Amostra

Sim ☒ Não ☐

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO

Custo (R\$/L)

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante

Fosco

Semi brilho

Semi fosco

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim

Não

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

Monocomponente

Bicomponente

Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura?

Sim, qual?

Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Preparo de Superfície

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

lixamento - especificar a lixa, desengraxe,
jateamento abrasivo, etc.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel,
trincha, espátula, rodo

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola
convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high
(VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES

--