



ESPECIFICAÇÃO PARA APROVAÇÃO DE TINTAS EPÓXI VERDE OLIVA

A tinta será aplicada utilizando pistola de ar comprimido com o aceleração da cura em estufa, segue abaixo as especificações e ensaios para a aprovação:

- A tinta deverá ter aceleração da cura em estufa com temperatura de 80° a 150° C com o tempo máximo de 30 minutos;
- Viscosidade em copo Ford nº 4 de 10 a 23 segundos;
- Camada maior ou igual a 15 microns;
- Brilho menor que 10 UB com ângulo de medição de 60°;
- Pot life de no mínimo 4 horas;

* Os ensaios descritos abaixo serão realizados após 72 horas de cura da tinta.

Ensaio de corrosão (Salt-Spray) NBR 8094:

- Solução de NaCl 20%;
- Temperatura interna da cabine 35° ± 2° C;
- A solução deverá apresentar um pH na faixa de 6,5 a 7,2 determinado a 25° ± 2° C;
- Duração do ensaio 96 horas;

* Resultado: O corpo de prova não poderá apresentar corrosão na área protegida pela tinta.

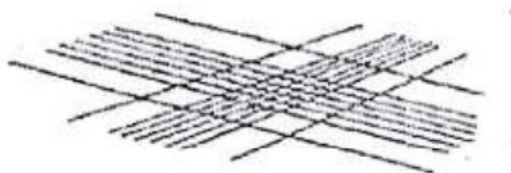
Ensaio de Flexibilidade por mandril cônico NBR 10545:

- O ensaio deverá ser realizado a uma temperatura de 25° ± 2° C e umidade do ar de 55 ± 5%;

* Resultado: Após o dobramento o corpo de prova não poderá apresentar fissuras a partir de 5,0 mm das bordas.

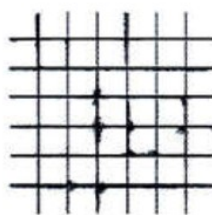
Ensaio de aderência NBR 11003:

- O ensaio deverá ser realizado a uma temperatura de $23^{\circ} \pm 2^{\circ} \text{C}$ e umidade do ar de $65 \pm 5\%$;
- O corte cruzado deverá ser reto, de modo a alcançar o metal base, formando uma grade de 25 quadrados, conforme figura abaixo;



- Sobre o corte aplique a fita adesiva e a remova conforme especificado na norma;

* Resultado: A área destacada após o ensaio não poderá ser superior a 5%, conforme figura abaixo.



Resistência a solventes álcool e querosene:

Molhe o algodão com álcool e esfregue com força moderada por 30 vezes no sentido de ida e volta, repita este processo em outro corpo de prova utilizando querosene ao invés do álcool, a tinta não poderá sofrer nenhum tipo de alteração.