

BOLETIM TÉCNICO

463.6.003

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer/acabamento hidrossolúvel a base de resinas acrílicas modificadas de fácil aplicação, secagem rápida e proteção anticorrosiva.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Recomendado para a pintura de máquinas, peças e equipamentos industriais expostos a ambientes de média gressividade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Vermelho óxido, demais sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Semi-Fosco.
Rendimento Teórico:	14 m ² / L na espessura de 5 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espessura Recomendada por Demão (Seco):	20 a 30 µm
Componente B:	Não aplicável.
Relação da Mistura	Não aplicável.
Diluyente:	Água
Diluição:	Até 20%
Vida Útil da Mistura (25°C):	Não aplicável.

Tempo de Secagem Estufa

Temperatura	Flash off	Cura total
60 °C	5 minutos	12 minutos

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

BOLETIM TÉCNICO

463.6.003

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação, tais como: óleos, graxas, gorduras, poeiras, sais, ferrugem. A remoção desse tipo de contaminação, dependendo de cada caso, deve ser efetuada com: água doce, detergente, solvente ou desengraxante. Para superfícies metálicas, a remoção da ferrugem e tinta solta deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha: Usar sem diluição, em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos e quinas.

Imersão: Imergir a peça completamente na tinta e tirar lentamente para melhor acabamento.

Pistola Convencional: Produz acabamento de alta qualidade e bom rendimento. Utilizar Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar.

Pistola Airless: Produz acabamento de boa qualidade com ótimo rendimento, pressão de 2400 psi e bico 0,015" a 0,019". Se necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto não inflamável. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.).

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com água ou solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto

monocomponente

Componente A

3,600 L

18,000 L

200 L