

ENTRADA DE DESENVOLVIMENTO**INFORMAÇÕES INICIAIS**

SOLICITANTE

Anazatti

DATA

15/01/2024

PROJETO

PRAZO

CLIENTE

PRESTICOM GUARAMIRIM

SEGMENTO

DESCRIÇÃO DO OBJETIVO DO PROJETO:

DESEVOLVER TINTAS CONFORME BOLENTINS TECNICOS EM ANEXO
E PLANO DE PINTURA, ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES ENVIADAS CONFORME
ISO 12944-6

AMOSTRAS NO MINIMO 3,6L (COMPONETE A + B)
LEMBRANDO QUE ESTA EMPRESA CONSOME MAIS DE 500 MIL DE TINTAS POR MÊS
AGURADAMOS CONFIRMAÇÃO DE ATENDER A ISO 12944-6.

SUMADUR SP 530 EPÓXI ISOCIANATO PROMOTOR DE ADERÊNCIA

Esse é o primer usado em substratos não ferrosos como condicionador de aderência

MACROPOXY 401 EPÓXI FOSFATO DE ZINCO

epoxi intermediario

ACROLON 355 Poliuretano Acrílico Alifático

acabamento poliuretano acrilico

ENVIAR AMOSTRAS CONFORME INDICADO ALEM DOS DILUENTES CASO NECESSARIO

ANÁLISE DE MERCADO

Estimativa/Mês

Informações adicionais

INFORMAÇÕES PRODUTOS CONCORRENTES

O produto tem concorrentes ou similares? Se sim, quais?

Quais materiais técnicos se tem do produto?

Outros documentos? Quais?

BT - Boletim técnico

Sim

☒

Não

☐

FISPQ

Sim

☐

Não

☐

Amostra Sim ☐ Não ☐

Custo dos produtos similares

ITEM	Custo	Volumetria	Peso
Comp. A			
Comp. B			
Comp. C			
Diluyente			

e/ou

PRODUTO PREPARADO	
Custo (R\$/L)	

Observações

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

INFORMAÇÕES INICIAIS

Produto
(Epóxi, PU, Alquídic, Acrílico, Nitro, UV etc.)

Tipo
(base água ou solvente, LS/MS/HS)

Sistema
(Primer, Intermediário, Acabamento, DF)

Aspecto

Brilhante ☐ Fosco ☐

Semi brilho ☐ Semi fosco ☐

Secagem ao Toque
Tempo/Temperatura

Secagem ao manuseio
Tempo/Temperatura

Sólidos/ Massa

Sólidos/Volume

Outras informações sobre a cura

Repintura

Pot life/ gel time

Prazo de validade

COR

Especificar cor/cores

Padrões customizados - coletar painel ou amostra líquida

Sim ☐ Não ☐

Catálogo padrão de cor

VOLUMETRIA E TIPO DE EMBALAGEM

☐ Monocomponente

☐ Bicomponente

☐ Tricomponente

Volumetria
(0,9 L | 3,6 L | 18,0 L ...)

Embalagem (plástica, metálica)

Rótulo/layout específico?

Relação de mistura? Sim, qual? Não

SUBSTRATO E PREPARO DE SUPERFÍCIE

Substrato

Metálicos: ferro fundido, aço, alumínio, galvanizado.
Madeira: pinus, MDF, MDP.
Plástico: PP, PE, ABS, etc.

Aço carbono

Preparo de Superfície

lixamento - especificar a lixa, desengraxe, jateamento abrasivo, etc.

Desengraxe/JATEAMENTO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

Processo de aplicação

imersão, pistola, robô, etc, boneca, rolo, pincel, trincha, espátula, rodo

ROLO

Equipamento

caneca, tanque, airless, mistura no bico, pistola convencional, etc.

Espessura (µm)

Seca ao ar ou estufa

Seca ao ar

Temperatura Aplicação

CONDIÇÕES DO AMBIENTE DE USO DO PRODUTO

Tipo de atmosfera

(C1, C2, C3, C4, C5, CX)

ATÉ C5

Categoria

very low (VL), low (L), medium (M), high (H), very high (VH), and extreme (E)

Tipo de ambiente (Abrigado/ Desabrigado)

Temperatura de operação

A estrutura pintada estará imersa em algum produto? Se sim, qual?

O produto deverá apresentar resistência a produtos químicos? Quais?

O produto terá contato com algum tipo de alimento/água potável?

Necessita Laudo/Certificado externo?

REQUISITOS FUNCIONAIS E DE DESEMPENHO

O cliente possui especificação de testes para homologação?

O que é necessário para atender? Solicitar cópia atualizada da especificação/ norma e processo de homologação.

O produto deve apresentar algum diferencial?

REQUISITOS ESTATUTÁRIOS E REGULAMENTARES

Existem Normas, Leis ou Portarias a serem atendidas? Quais?

ISO 12944-6

OBSERVAÇÕES/ DEMAIS INFORMAÇÕES