

Technical Delivery Specification

Flexonyl Vermelho A-F2R-BR

Características Químicas: Pigmento monoazóico de Naphtol AS

Color Index: P.R. 2 N° 12310

Método de Teste	Característica	Especificação	Unidade
Tom cortado			
BRAB0447	Intensidade	95 - 105	%
BRAB0447	dH	± 0,5	CIELab
BRAB0447	dC	± 0,8	CIELab
BRAB0447	dL	± 0,5	CIELab
BRAB0447	da	± 1	
BRAB0447	db	± 1	
BRAB0447	dE	≤ 1,0	CIELab
Tom pleno			
BRAB0447	Luminosidade	± 2	visual
Propriedades Físicas			
BRAB0428	pH	8,0 - 9,5	
BRAB0441	Viscosidade	800 - 1500	cP

Esta especificação não será assinada.

Technical Delivery Specification

Flexonyl Vermelho A-F2R-BR

Notas - Technical Delivery Specification

O objetivo desta especificação é mostrar, além dos dados fornecidos, também os métodos de teste usados na obtenção dos dados. Os métodos de teste podem ser recebidos se desejado. As condições de teste e avaliação são resumidas.

Propriedades da cor

O teste das propriedades de cor é realizado de acordo com o método de teste BRAB0447 "Teste de Dispersões Aquosas - Linha Flexonyl-A / Flexonyl WF / Havana Flexonyl K-BR", em comparação com a qualidade padrão do produto.

A avaliação da Intensidade, tonalidade e croma é realizada de forma colorimétrica. A Intensidade é determinada por meio da soma K / S ponderada. A diferença de cor residual após o ajuste de força é dividido - de acordo com a fórmula CIELAB (DIN 6174) - na leveza. Contribuição DL, contribuição tonalidade DH e contribuição cromática DC. A força de matiz é dada como Força relativa de coloração em relação ao padrão. Para a avaliação da tonalidade, usamos DH e para o croma usamos DC, ambos após o ajuste da resistência ao padrão.

Viscosidade

A viscosidade é medida por meio de viscosímetro de rotação de acordo com o método de ensaio BRAB0441. O valor de viscosidade é lido a uma taxa de cisalhamento $D = 60 \text{ s}^{-1}$.

Valor de pH

O valor do pH é medido com um medidor de pH na preparação não diluída de acordo com o método BRAB0428. O eletrodo de medição deve ser exposto a sistemas altamente pigmentados com baixa condutividade. As principais partes do método estão relacionadas com a norma DIN ISO 787-9: 1995.