

Empresa: BRASELIO IND E COM DE MAQUINAS LTDA  
Endereço: RUA PADRE SILVIO MICHELLUZZI 451  
Contato: EMANUELL

Fone: 47 9995 6062  
Cidade: GUARANI MIRIN UF:SC

Produtos: REALTHANE 24 PRETO BRASELIO

	Código	Lote
Componente A	024PR003	004/26
Componente B	030CT004	29/26 22/26
Diluyente		

## 1. SUBSTRATO

AÇO CARNOBO X  Galvanizado: \_\_\_Fogo \_\_\_ Frio  Madeira  Outro:

## 2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

Desengraxe  Jateamento abrasivo Grau \_\_\_  Primer: \_\_\_\_\_  
 Outro:

## 3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha/Pincel  Pistola  Convencional  X Tanque de pressão  Airless  Imersão  
 Outro: PISTOLA

## 4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

Temperatura ambiente  Estufa: \_\_\_°C/\_\_\_ horas  Outro:

## 5. PROBLEMA VERIFICADO

<input type="checkbox"/> Aderência XX	<input type="checkbox"/> Fervura
<input type="checkbox"/> Bolhas	<input type="checkbox"/> Poder de cobertura
<input type="checkbox"/> Brilho	<input type="checkbox"/> Pulverização seca ( <i>over spray</i> )
<input type="checkbox"/> Casca de laranja	<input type="checkbox"/> Rendimento
Contaminação: <input type="checkbox"/> Cratera <input type="checkbox"/> Sujidade/Pontos	Secagem: <input type="checkbox"/> Toque <input type="checkbox"/> Manuseio <input type="checkbox"/> Final
<input type="checkbox"/> Cor	<input type="checkbox"/> Sedimentação
<input type="checkbox"/> Escorrimento	<input type="checkbox"/> Viscosidade
<input type="checkbox"/> Outro:	

### 4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.2 CLIENTE ESTÁ FALANDO Q PRODUTO ACIMA, NÃO ESTÁ DANDO ADERENCA, ESTÁ DESPLACANDO. TANTO NO PRIMER, QUANTO EM CIMA 024CZ010. EU PASSEI POR SER ESMALTE EM CIMA DE ESMALTE, NÃO VAI ADERENCA, MAS ELE ESTÁ ALEGANDO Q TBM Q ESTÁ DESPLACANDO SOBRE PRIMER. SEGUE VIDEO ANEXO A R.O

## 6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

<b>Problema</b>	<b>Contenção</b>	<b>Final</b>
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca ( <i>over spray</i> )	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há