

Empresa: **Benecke**

Fone:

Endereço:

Cidade:

UF:

Contato:

Produtos:

19/03/2026

Código

Lote

Componente	151PT001.82	
	027AZ012.82.	

1. SUBSTRATO

☐ Aço carbono ☐ Galvanizado: ___Fogo ___ Frio ☐ Madeira ☐ Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

☐ Desengraxe ☐ Jateamento abrasivo Grau ___ ☐ Primer: _____
☐ Outro:

3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel ☐ Pistola ☐ Convencional ☐ Tanque de pressão ☐ Airless ☐ Imersão
☐ Outro:

4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

☐ Temperatura ambiente ☐ Estufa: ___°C/___ horas ☐ Outro:

5. PROBLEMA VERIFICADO

☐ Aderência	☐ Fervura
☐ Bolhas	☐ Poder de cobertura
☐ Brilho	☐ Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: ☐ Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Secagem: ☐ Toque ☐ Manuseio ☐ Final
☐ Cor	☐ Sedimentação
☐ Escorrimento	☐ Viscosidade
☐ Outro:	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Conforme fotos do cliente.

Cliente tem um secador de lâmina.

Esse secador tem uma parte dentro que é toda blindada, não tem furos. Depois tem outra cama com isolante termino (lã de vidro) e por fora é fechado com uma chapa galvanizada.

Então essas chapadas externas galvanizadas estão ficando enferrujadas e a tinta aplicada está ficando com bolhas de água (conforme foto) e é possível ver que a água que está gerando as bolhas vem da parte interna (porém ele é blindado e não tem furos).

Pintura feito 2022 – cliente na época aplicou o 151PT001.82 e depois aplicou o 027AZ012.82.

Por favor escutem os áudios.

Só queremos uma ideia do que pode estar gerando esse problema, foi conversado com o gerente Luis e ele mesmo solicitou a r.o.

Não temos lotes dos produtos.

6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	

Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há