

Empresa: Damaeq
Endereço:
Contato:

Fone:
Cidade: UF: PR

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	029AM021.21	006,007/25
Componente B		
Diluyente		

1. SUBSTRATO

X Aço carbono Galvanizado: ___ Fogo ___ Frio Madeira Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

X Desengraxe Jateamento abrasivo Grau ___ Primer:

MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel ☒ Pistola ☐ Convencional Tanque de pressão Airless Imersão
Outro:

3. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

Temperatura ambiente ☐ Estufa: ___ °C/___ horas x Outro: Ao ar

4. PROBLEMA VERIFICADO

Aderência	☐ Fervura
Bolhas	X Poder de cobertura
Brilho	Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: Cratera X Sujidade/Pontos	Secagem: Toque Manuseio Final
Cor	Sedimentação
Escorrimento	X Viscosidade
Outro:	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

4.2 Cliente relata que o material esta com pouca viscosidade e com pouca cobertura.

4.3

5. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há

