

Empresa: **Metalcava**

Fone:

Endereço:

Cidade:

UF:

Contato:

Produtos:

21/08/25

Código

Lote

Componente A	014VM020.01	002/25
Diluyente	010SV040.81	044/25

1. SUBSTRATO

☐ Aço carbono

☐ Galvanizado: ___Fogo ___ Frio

☐ Madeira

☒ Outro: **Ferro**

Fundido

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

☐ Desengraxe

☐ Jateamento abrasivo Grau ___

☐ Primer: _____

☒ Outro: **Limpeza Básica - com ar**

3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel

Pistola

☐ Convencional

☐ Tanque de pressão

☐ Airless

☒ Imersão

☐ Outro:

4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

☐ Temperatura ambiente

☐ Estufa: ___°C/___ horas

☒ Outro: **Túnel com temperatura na**

média de 60 °C

5. PROBLEMA VERIFICADO

☐ Aderência	☐ Fervura
☐ Bolhas	☐ Poder de cobertura
☐ Brilho	☐ Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: ☐ Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Secagem: ☐ Toque ☐ Manuseio ☐ Final
☐ Cor	☐ Sedimentação
☐ Escorrimento	☐ Viscosidade
☐ Outro:	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Problema de secagem.

Peça é pintada em imersão, após ela passa pelo túnel de secagem no tempo de 1h (temperatura em 60°C mais ou menos, até tentaram aumentar a temperatura do túnel acima de 150°C, não queimou a tinta, mas deu o mesmo problema de secagem) e após sair do outro lado, não tem

como EMPILHAR as peças pois ficam GRUDANDO uma nas outras. Eles tiram do túnel e colocam as peças em um pallet e após 1 dia para o outro, elas secam. Pelo fato das peças passarem pelo túnel, elas deveriam chegar secas no outro lado.

O Cliente utilizou o 010SV040, que é indicado para o produto, não seria melhor talvez outro diluente?

6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há