

Empresa: Troia

Fone:

Endereço:

Cidade:

UF: PR

Contato:

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	056BR003.21	001/25
Componente B	030CT090.83	036/25
Diluyente		

1. SUBSTRATO

Aço carbono

Galvanizado: ___ Fogo ___ Frio x Madeira

Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

Desengraxe

☐ Jateamento abrasivo Grau ___

x Primer:

MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel

X Pistola

☐ Convencional

Tanque de pressão

Airless ☐ Imersão

Outro: Rolo

3. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

X Temperatura ambiente

☐ Estufa: ___ °C/___ horas

☐ Outro: Ao ar

4. PROBLEMA VERIFICADO

Aderência	☐ Fervura
Bolhas	Poder de cobertura
Brilho	Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação:	Secagem:
Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Toque x Manuseio Final
X Cor	Sedimentação
Escorrimento	Viscosidade
Outro:	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Cliente relata que a cor não esta batendo com a amostra.

4.2

4.3

5. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há



