

Empresa: Taurus

Fone:

Endereço:

Cidade:

UF: PR

Contato:

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	047RS003	015/24
Componente B	030CT019	086/24
Diluyente		

1. SUBSTRATO

Aço carbono

☐ Galvanizado: ___Fogo ___ Frio

Madeira

Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

Desengraxe

☐ Jateamento abrasivo Grau ___

Primer:

MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel Pistola ☐ Convencional Tanque de pressão Airless

☐ Imersão

Outro: Robo

3. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

X Temperatura ambiente

☐ Estufa: ___°C/___ horas

☐ Outro: Ao ar

4. PROBLEMA VERIFICADO

Aderência	☐ Fervura
Bolhas	Poder de cobertura
Brilho	Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Secagem: Toque ☐ Manuseio ☐ Final
X Cor	Sedimentação
Escorrimento	Viscosidade
Outro: Evaporação	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Cliente relata que a cor esta muito diferente dos lotes anteriores, como exemplo ele me passou o lote 009/24.

4.2

5. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há

