



Registro de Ocorrência

Empresa: Fenap
Endereço:
Contato:

Fone:
Cidade: UF: PR

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	016BR100.82	015/24
Componente B		
Diluyente		

1. SUBSTRATO

Aço carbono ☐ Galvanizado: ___ Fogo ___ Frio x Madeira Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

X Desengraxe e lixamento manual Jateamento abrasivo Grau ___ Primer:

MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel ☐ Pistola ☐ Convencional Tanque de pressão Airless ☐ Imersão
Outro:

3. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

X Temperatura ambiente ☐ Estufa: ___ °C/___ horas ☐ Outro: Ao ar

4. PROBLEMA VERIFICADO

Aderência	☐ Fervura
Bolhas	Poder de cobertura
Brilho	Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: Cratera Sujidade/Pontos	Secagem: Toque ☐ Manuseio ☐ Final
Cor	Sedimentação
Escorrimento	X Viscosidade
Outro	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Cliente relata que a massa esta muito liquida.

4.2

5. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há