

Empresa: eurotruck

Fone:

Endereço:

Cidade:

Curitiba

UF: PR

Contato:

Produtos:

|              | Código      | Lote   |
|--------------|-------------|--------|
| Componente A | 577PR021.82 | 01/24  |
| Componente B | 030CT025.83 | 063/24 |
| Diluyente    | 010SV068    |        |
|              |             |        |

## 1. SUBSTRATO

X ☐ Aço carbono ☐ Galvanizado: \_\_\_Fogo \_\_\_ Frio ☐ Madeira ☐ Outro:

## 2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

X ☐ Desengraxe ☐ Jateamento abrasivo Grau \_\_\_ ☐ Primer:

## 3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel ☒ Pistola ☐ Convencional X Tanque de pressão ☐ Airless ☐ Imersão  
☐ Outro:

## 4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

☐ Temperatura ambiente ☐ Estufa: \_\_\_°C/\_\_\_ horas ☐ Outro: Ao xar

## 5. PROBLEMA VERIFICADO

|                                                                                            |                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Aderência                                                         | <input type="checkbox"/> Fervura                                                     |
| <input type="checkbox"/> Bolhas                                                            | <input type="checkbox"/> Poder de cobertura                                          |
| <input type="checkbox"/> Brilho                                                            | <input type="checkbox"/> Pulverização seca ( <i>over spray</i> )                     |
| <input type="checkbox"/> Casca de laranja                                                  | <input type="checkbox"/> Rendimento                                                  |
| Contaminação:<br><input type="checkbox"/> Cratera <input type="checkbox"/> Sujidade/Pontos | Secagem:<br><input type="checkbox"/> Toque X Manuseio <input type="checkbox"/> Final |
| <input type="checkbox"/> Cor                                                               | <input type="checkbox"/> Sedimentação                                                |
| <input type="checkbox"/> Escorrimento                                                      | <input type="checkbox"/> Viscosidade                                                 |
| <input type="checkbox"/> Outro:                                                            |                                                                                      |
|                                                                                            |                                                                                      |

## 4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

Cliente relata que o material esta engrossando muito rápido no tanque de pressão. Dificultando a aplicação..

## 6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

| Problema                                   | Contenção                                       | Final                                           |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Aderência                                  | Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha | Secagem final/completa do produto/linha         |
| Bolhas                                     | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Brilho                                     | Não há                                          | Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha |
| Casca de laranja                           | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Contaminação:<br>Crateras/Sujidades/Pontos | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Cor                                        | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha |
| Escorrimento                               | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Fervura                                    | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Poder de cobertura                         |                                                 | Não há                                          |
| Pulverização seca ( <i>over spray</i> )    | Mínimo secagem para o toque do produto/linha    | Não há                                          |
| Rendimento                                 |                                                 | Não há                                          |
| Secagem:<br>Toque/Manuseio/Final           | Conforme produto/linha                          |                                                 |
| Sedimentação                               |                                                 | Não há                                          |
| Viscosidade                                |                                                 | Não há                                          |

