

Empresa: ROMAN SCHOSSIG
Endereço: R EVARISTO MARTINS, 167
UF: PR
Contato: DANIELE

Fone: 47 3645.1882
Cidade: RIO NEGRO

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	055PR050.21	001/23
Componente B	030CT102.81	474/23
Diluyente	010SV818.81	020/24

1. SUBSTRATO

☐ Aço carbono ☐ Galvanizado: ___ Fogo ___ Frio ☐ Madeira **X Outro: MDF**

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

☐ Desengraxe ☐ Jateamento abrasivo Grau ___ ☐ Primer: _____
☐ Outro:

3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel **Pistola X** Convencional ☐ Tanque de pressão ☐ Airless ☐ Imersão
☐ Outro:

4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

X Temperatura ambiente ☐ Estufa: ___ °C/___ horas ☐ Outro:

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

DEPOIS DE PREPARADO O MATERIAL ELE É FILTRADO E PASSA POR MAIS DOIS FILTROS NA PISTOLA, MESMO ASSIM APRESENTA SUJEIRA

5. PROBLEMA VERIFICADO

☐ Aderência	☐ Fervura
☐ Bolhas	☐ Poder de cobertura
☐ Brilho	☐ Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: ☐ Cratera ☐ <u>X Sujidade/Pontos</u>	Secagem: ☐ Toque ☐ Manuseio ☐ Final
☐ Cor	☐ Sedimentação
☐ Escorrimento	☐ Viscosidade
☐ Outro:	

6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há