



Registro de Ocorrência

Empresa: ADB METAIS LTDA

Fone: 41 995854282

Endereço: R: LAERTES FENELON 1238 IPE
SAO JOSÉ DOS PINHAIS

UF: PR

Cidade:

Contato: DOUGLAS WILLIAM

Produtos:

	Código	Lote
Componente A	577VM023	001/23
Componente B	030CT703	Não tenho mais
Diluyente	010SV510	Não tenho mais

1. SUBSTRATO

☒ Aço carbono ☐ Galvanizado: ___ Fogo ___ Frio ☐ Madeira ☐ Outro:

2. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE

☒ Desengraxe ☐ Jateamento abrasivo Grau ___ ☐ Primer: _____

☐ Outro:

3. MÉTODO DE APLICAÇÃO

☐ Trincha/Pincel ☒ Pistola ☐ Convencional ☐ Tanque de pressão ☐ Airless ☐ Imersão

☐ Outro:

4. CONDIÇÃO DE CURA/SECAGEM

☒ Temperatura ambiente ☐ Estufa: ___ °C/ ___ horas ☐ Outro:

5. PROBLEMA VERIFICADO

☒ Aderência	☐ Fervura
☒ Bolhas	☐ Poder de cobertura
☒ Brilho	☐ Pulverização seca (<i>over spray</i>)
☐ Casca de laranja	☐ Rendimento
Contaminação: ☐ Cratera ☐ Sujidade/Pontos	Secagem: ☐ Toque ☐ Manuseio ☐ Final
☐ Cor	☐ Sedimentação
☐ Escorrimento	☐ Viscosidade
☐ Outro:	

4.1 INFORMAÇÕES ADICIONAIS REFERENTE AO PROBLEMA VERIFICADO

6. PRAZOS CONTENÇÃO/FINAL

Problema	Contenção	Final
Aderência	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha	Secagem final/completa do produto/linha
Bolhas	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Brilho	Não há	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Casca de laranja	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Contaminação: Crateras/Sujidades/Pontos	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Cor	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Mínimo secagem para o manuseio do produto/linha
Escorrimento	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Fervura	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Poder de cobertura	1 hora	Não há
Pulverização seca (<i>over spray</i>)	Mínimo secagem para o toque do produto/linha	Não há
Rendimento	1 hora	Não há
Secagem: Toque/Manuseio/Final	Conforme produto/linha	
Sedimentação	1 hora	Não há
Viscosidade	1 hora	Não há